

Verpackungsmaschine PACKMAT F28RV



Mechanik

- Bauweise mittels Profiltechnik
- Verarbeitet PE- und PP-Flachfolie
- Luftgekühltes Quer-Schweissystem
- Automatische Schweisstemperaturregelung
- Beuteltrennung mit 2-stufigem Trennmesser
- Kontrollierte Folienabwicklung
- Mechanische und elektrische Sicherheits-Einrichtungen
- Optimale Wartungs- und Servicefreundlichkeit
- *Diagnosemasken am Bedienpanel

Elektrik

- Siemens S7-300 Steuerung
- Ethernet-Anschluss zur Datenkommunikation
- Übersichtliche Bedienstation mit farbigem Touch-Panel
- Optimale Bedienerführung durch graphische Eingabemasken und Online-Hilfe
- Rezepturverwaltung
- Strukturierung der Zugriffsrechte auf die Maschinenparameter durch Passwortebenen
- Packungsvorwählzähler
- Synchronisation für Zusatzmaschinen vorhanden
- Störungsmeldung in Klartext und mittels Warnlampe

Optionen

- Thermotransfer-Direktdrucker
- Druckmarkensteuerung
- Beutelklemme, -abzieher
- Beutelketteneinrichtung
- Auffangvorrichtung
- Beutelaufreisshilfen
- Eurolochstanze
- Profibus-DP Anschluss

Technische Daten

Leistung:	bis 60 Beutel / min
Beutelbreite:	bis 280 mm
Beutellänge:	max. 280 mm (mit geteiltem Vorzug auch länger)
max. \varnothing des Füllrohrs:	130 mm
Folienstärke:	ca. 40 bis 150 μ m
Stromanschluss:	230 VAC / 50 Hz
Stromaufnahme	max. 12A
Druckluft:	min 5 bar
Abmessungen:	ca. 2200x1250x1650 mm (LxBxH)
Gewicht:	ca. 250 kg